

Inhaltsverzeichnis

1 Einleitung.....	11
1.1 Gründe für GAMP 5.....	11
1.2 Neues und überarbeitetes Material	13
1.3 Zweck	14
1.4 Anwendungsbereich	14
1.5 Geschäftlicher Nutzen	15
1.6 Struktur	16
2 Basiskonzepte.....	19
2.1 Basiskonzepte	19
2.2 Wesentliche Begriffe.....	21
3 Lebenszyklusansatz	25
3.1 Lebenszyklus computergestützter Systeme	25
3.2 Spezifizierung und Verifizierung	27
3.3 Validierungsrahmen eines computergestützten Systems.....	27
4 Lebenszyklusphasen.....	29
4.1 Konzept	29
4.2 Projekt	29
4.3 Betrieb	39
4.4 Stilllegung	46
5 Qualitätsrisiko-Management.....	47
5.1 Übersicht	47
5.2 Wissensorientiertes Qualitätsrisiko-Management	48
5.3 Qualitätsrisiko-Management-Prozess.....	49
6 Aktivitäten regulierter Unternehmen	53
6.1 Führungsgrundsätze zur Erzielung der Vorschriftenkonformität.....	53
6.2 Systemspezifische Aktivitäten	56
7 Aktivitäten der Lieferanten	65
7.1 Lieferanten-Produkte, -Applikationen und -Dienstleistungen	65
7.2 Gute Praxis der Lieferanten.....	66
7.3 Qualitäts-Management-System	67
7.4 Anforderungen.....	68
7.5 Lieferanten-Qualitätsplanung	69
7.6 Unterlieferanten-Bewertungen.....	69
7.7 Spezifikationen	70
7.8 Entwurfsprüfung	70
7.9 Software-Erstellung / Konfigurierung.....	70
7.10 Tests	71
7.11 Kommerzielle Freigabe.....	71
7.12 Anwender-Dokumentation und -Schulung.....	71
7.13 Unterstützung und Instandhaltung des Systems im Betrieb.....	72
7.14 Systemaustausch und -stilllegung	72

8 Effizienz-Verbesserungen	73
8.1 Erstellung verifizierbarer und geeigneter Anwender-Lasten.....	73
8.2 Verwendung risikobasierter Entscheidungen	74
8.3 Wirksame Lieferantenbeteiligung	74
8.4 Wirksamer Einsatz vorhandener Dokumentation	75
8.5 Effiziente Testpraktiken.....	75
8.6 Gut organisierte Übergabe	77
8.7 Effizientes Änderungsmanagement.....	78
8.8 Vorausplanung des Datenarchivierungs- und Migrationsbedarfs	79
Anhänge	81
Index	347

Tabelle der Anhänge

Management-Anhänge

Anhang M1	Validierungsplanung	81
Anhang M2	Lieferantenbewertung	89
Anhang M3	Wissensorientiertes Qualitätsrisiko-Management.....	105
Anhang M4	Hardware- und Software-Kategorien	127
Anhang M5	Entwurfsprüfung und Verfolgbarkeit.....	133
Anhang M6	Lieferanten-Qualitäts- und Projektplanung	139
Anhang M7	Validierungsbericht	145
Anhang M8	Projekt-Änderungs- und Konfigurationsmanagement.....	149
Anhang M9	Dokumentenmanagement	153
Anhang M10	Systemstilllegung.....	157

Entwicklungs-Anhänge

Anhang D1	Anwender-Lastenhefte (Anforderungs-Spezifikationen).....	163
Anhang D2	Pflichtenhefte (Funktionale Spezifikationen).....	175
Anhang D3	Konfigurierung und Entwurf	179
Anhang D4	Management, Entwicklung und Prüfung von Software	187
Anhang D5	Test computergestützter Systeme	195
Anhang D6	Systembeschreibung	213
Anhang D7	Datenmigration	217

Betriebs-Anhänge

	Einführung in die Betriebs-Anhänge	223
Anhang O1	Übergabe	229
Anhang O2	Aufbau und Lenkung von Unterstützungs-Dienstleistungen.....	231
Anhang O3	Leistungsüberwachung.....	237
Anhang O4	Vorfallmanagement.....	241
Anhang O5	Korrektur- und Vorbeugemaßnahmen	243
Anhang O6	Betriebliches Änderungs- und Konfigurationsmanagement.....	247
Anhang O7	Reparaturmaßnahmen.....	253
Anhang O8	Periodische Prüfung	255
Anhang O9	Sicherung und Wiedereinspielung	259
Anhang O10	Geschäftskontinuitäts-Management	267
Anhang O11	Sicherheitsmanagement	271
Anhang O12	System-Administration	275
Anhang O13	Archivierung und Rückspielung	277

Spezialthemen-Anhänge

Anhang S1	Abgleich mit ASTM E2500	283
Anhang S2	Elektronische Produktionsaufzeichnungen (EPR)	287
Anhang S3	Endanwender-Applikationen einschließlich Tabellenkalkulation.....	291
Anhang S4	Patch- und Aktualisierungs-Management	301
Anhang S5	Qualitäts-Management in ausgelagerten IS/IT-Umgebungen	305
Anhang S6	Organisatorische Änderungen	319

Allgemeine Anhänge

Anhang G1	Übersicht zu GAMP® Gute-Praxis-Leitfäden.....	325
Anhang G2	Glossar und Abkürzungen	331
Anhang G3	Literaturverzeichnis.....	343